

**ПРОБЛЕМНІ ПИТАННЯ ЩОДО ДЕГАЗАЦІЇ, ДЕЗІНФЕКЦІЇ НОВИХ ЗРАЗКІВ  
ОБМУНДИРУВАННЯ, ВЗУТТЯ ТА СПОРЯДЖЕННЯ  
В АВТОДЕГАЗАЦІЙНІЙ СТАНЦІЇ АГВ-ЗУ**

**Білокурський М.В., Дядченко В.В., Мальований С.В., Топчий В.Л.**

*Військовий інститут танкових військ Національного технічного університету  
“Харківський політехнічний інститут”, м. Харків*

З початком військової агресії Росії на сході нашої країни Збройні Сили України зазнали кардинальних змін, в т.ч. і в речовому забезпеченні. Практично повністю замінено номенклатуру речового майна, проте на сьогодні в процесі розробки речового майна ЗСУ не враховується один із важливих факторів бойового забезпечення – РХБ захист. Під час виконання завдання РХБ захисту – ліквідація наслідків застосування противником ЗМУ, передбачена спеціальна обробка військ, що містить в собі проведення дегазації, дезінфекції, дезактивації ОВТ, обмундирування, спорядження та інших матеріальних засобів, але способи та методи проведення за всіма параметрами застаріли і потребують заміни або вдосконалення.

Проблема полягає в тому, що штатні режими дегазації та дезінфекції (далі – ДД) нових зразків обмундирування та спорядження в автодегазаційній станції АГВ-ЗУ не можуть бути застосовані, оскільки за таких умов знижуються експлуатаційні характеристики матеріалів обмундирування та спорядження (з можливою їх повною втратою та руйнацією).

Нами було проведено експеримент, що мав на меті дослідити якісний стан зразків нового обмундирування, взуття та спорядження після обробки їх в АГВ-ЗУ на різних температурних та часових режимах, визначення витривалості зразків до високих температур та хімічних ДД реагентів.

В ході проведення експерименту було встановлено, що дослідні зразки зберігають свої експлуатаційні властивості у разі зниження температури спецобробки з 95 до 70°C, проте застосування штатного реактиву для проведення ДД в АГВ-ЗУ гідрокарбонату амонію є обмеженим, оскільки повнота спецобробки у низці випадків є недостатньою.

З огляду на зазначене вище, нами було запропоновано ДД розчин на основі пероксиоцтової кислоти  $\text{CH}_3\text{CO}_3\text{H}$  (на прикладі мийного засобу DOMOL) для обробки обмундирування взуття та спорядження в АГВ-ЗУ як штатного реактиву за температури в дегазаційній камері 70 °С. Новий режим роботи в АГВ-ЗУ за умови використання запропонованого розчину дає можливість заощаджувати за час обробки до 17-18% палива. Зниження температурного режиму ДД до 70°C дозволяє практично повністю зберігати ергономічні та експлуатаційні властивості речового майна.

Подальше вивчення можливості застосування перокси- та дипероксидикарбонічних кислот як ДД реактиву в штатних засобах проведення спеціальної обробки підрозділів військ РХБ захисту є вельми актуальним питанням.