

## **АНАЛІЗ УМОВ ПРАЦІ ПРИ ФАРБУВАННІ ДЕТАЛЕЙ**

**Мезенцева І.О., Світова Є.А.**

*Національний технічний університет  
«Харківський політехнічний інститут», м. Харків*

Фарбування пов'язане з виконанням виробничих операцій в умовах тривалого контакту з матеріалами, що містять шкідливі речовини. Небезпека шкідливого впливу лакофарбових матеріалів залежить від токсикологічної характеристики і кількості речовин, що входять в фарбу, умов їх застосування, часу впливу на працюючих. Знання цих особливостей при нанесенні лакофарбових матеріалів особливо важливо в сучасних умовах швидкого зростання виробництва нових полімерних матеріалів і устаткування забарвлення. Від цього залежить успіх проведення профілактичних заходів і забезпечення безпечних умов праці. Способи фарбувальних робіт різноманітні. За характером виконуваної роботи і застосовуваного фарбувального обладнання методи нанесення можна умовно розбити на три групи: ручне забарвлення кистями, ручне механізована забарвлення розпиленням, автоматизоване забарвлення в різних установках. У промисловості застосовуються дві останні групи фарбувальних методів.

На дільниці фарбування деталей, де покриття здійснюється шляхом пневматичного розпилення за допомогою пульверизатора, викладачами та студентами кафедри «Охорона праці та навколишнього середовища» був проведений аналіз умов праці згідно Державних санітарних норм та правил, затверджених наказом МОЗ України Від 08.04.2014 № 248 [1].

Небезпечні та шкідливі виробничі фактори, що супроводжують процес фарбування це - підвищена загазованість повітряного середовища, підвищена запиленість, підвищена температура повітря та поверхні, підвищений рівень шуму та вібрації, підвищена іонізація повітря, підвищена напруга електричного поля та заряди статичної електрики, підвищені рівні інфрачервоного, ультрафіолетового та інших випромінювань, струмів лакофарбового матеріалу під тиском, незахищені частини обладнання під напругою. Процеси нанесення фарбового покриття на виріб повинні проходити відповідно до вимог ДСТУ Б А.3.2-7:2009 [2]. Більш детальний аналіз умов праці при проведенні фарбувальних робіт дозволив зробити висновок, що найбільш інтенсивним фактором є підвищена загазованість повітряного середовища.

Отже, головним санітарно-технічним заходом захисту умов праці при проведенні фарбувальних робіт повинна бути вентиляція. Виробниче приміщення, де розташована дільниця фарбування деталей, обладнане механічною приточно-витяжною вентиляцією. Крім загальної вентиляції на дільниці повинна застосовуватися місцева витяжна вентиляція.

### **Література:**

1. ДСанПіН "Гігієнічна класифікація праці за показниками шкідливості та небезпечності факторів виробничого середовища, важкості та напруженості трудового процесу". Наказ МОЗ України 08.04.2014 № 248.
2. ДСТУ Б А.3.2-7:2009. Роботи фарбувальні. Вимоги безпеки. Наказ від 04.12.2009 р. № 561.