АНАЛИЗ МЕТОДОВ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРАЕКТОРИЙ

Ходусов В.Д., Пигнастый М.О.

Харьковский национальный университет им. В. Н. Каразина, г. Харьков

В обсуждаются докладе основные методы проектирования технологических траекторий движения предмета труда по технологическому маршруту изготовления изделия. Анализируется метод проектирования, в основу которого положены удерживающие и неудерживающиеся связи [1]. связи накладывают ограничения на изменения Данные параметров технологической обработки предмета труда в пределах технологической операции, что определяет траекторию движения предмета труда в фазовом состояний. Показывается, пространстве ЧТО определенные работе В неудерживающие связи могут быть использованы при построении целевого функционала, определяющего качество процесса обработки предмета труда на производственных операциях технологического маршрута. Определены интегралы движения предмета труда в пространстве состояний, связанные с однородностью времени и однородностью технологического пространства.

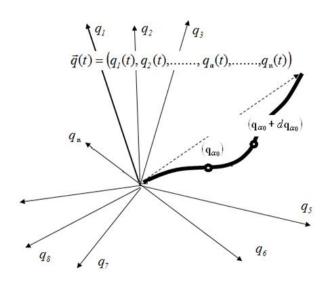


Рис. Траектория предмета труда в фазовом пространстве состояний

Литература:

- 1. Khodusov V.D. On the model of production process of the party of the subjects of labour / V.D.Khodusov, M.O.Pihnastyi // Research Result. Information Technologie. Belgorog: BGU. 2018. v.3. no 1. –C.25–35. DOI: 10.18413/2518-1092-2018-3-1-25-35
- 2. Заруба В. Я. Моделирование движения предмета труда в пространстве состояний на примере технологии токарной обработки / В.Я.Заруба О. М. Пигнастый, В. Д. Ходусов // Вісник Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут". Збірник наукових праць. Серія: Технічний прогрес та ефективність виробництва. Харків: НТУ "ХПІ". 2016. № 27 (1199) С. 33-37. —Available at: https://goo.gl/SVoFaU