

МОДЕЛИРОВАНИЕ ОПЕРАЦИОННЫХ ЗАТРАТ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Решетник Н.А.

*Донбасская государственная машиностроительная академия,
г. Краматорск*

Одной из немаловажных проблем при реализации модели управления операционными затратами является идентификация её параметров. Главной задачей при идентификации параметров является формирование функций затрат на обработку деталей, возникающих в процессе производства. Вторым не менее важным параметром модели операционных затрат являются технологические характеристики обработки деталей.

Сформулируем требования, предъявляемые для процессов функционирования каждого подразделения и предприятия в целом к предлагаемому решению задачи снижения операционных затрат, ориентированных на выбор оптимальных вариантов технологических маршрутов обработки деталей.

1. Исключить несоответствие между располагаемыми эффективными фондами времени работы групп взаимозаменяемого оборудования и потребностями в этих фондах для выполнения программы.

2. Гарантировать выбор рациональной конфигурации технологических маршрутов для обработки производственной программы цеха. Технологические маршруты деталей заданы жестко, некоторые работы могут вообще не выполняться на тех или иных станках.

3. Каждый станок не может выполнять в каждый момент времени более одной операции. Выполнение операции, будучи начатым, не должно прерываться.

4. Никакие две операции одного технологического маршрута не могут выполняться одновременно.

5. Обеспечить максимальное или равномерное использование фондов времени.

6. Обеспечить минимальные затраты на обработку изделий всей производственной программы.

С формальной точки зрения требования №1-5 будем рассматривать как ограничения, а №6 как критерий оптимальности для модели операционных затрат.

Таким образом, изучение качественных и количественных характеристик каждого параметра, входящего в модель управления операционными затратами, позволяет выявить все «узкие места» производственного процесса и наиболее точно провести её реализацию.