

ОСОБЛИВОСТІ ПРОЕКТУВАННЯ ШТАМПОВОГО ОСНАЩЕННЯ ДЛЯ ВИДАВЛЮВАННЯ ПОРОЖНИСТИХ ДЕТАЛЕЙ ЗІ ЗМІННОЮ ПО ПЕРИМЕТРУ ТОВЩИНОЮ СТІНКИ

Кротенко Г.А.

*Національний технічний університет
«Харківський політехнічний інститут», Харків*

В умовах економічної кризи однією з вимог розвитку є випуск конкурентоздатної продукції на базі ресурсозберігаючих, сучасних технологій. До таких технологій відносяться процеси обробки металів тиском.

У різних галузях приборо- і машинобудування застосовуються деталі, що мають неоднакову товщину стінки по периметру. Це деталі із зовнішнім контуром коробчастої або циліндрової форми з різними порожнинами: багатограними, овальними, круглими.

У доповіді наголошується те що, незважаючи на значні переваги, широке використання видавлювання стримується із-за низької стійкості інструменту. У зв'язку з цим при розробці процесів холодного об'ємного штампування одним з найважливіших завдань є раціональне конструювання інструменту. Пропонуються методичні рекомендації зі створення конструкцій штампів для отримання заготовок і деталей видавлюванням в умовах тривимірної течії.