

*Дербунович Л.В., Олещук М.В., Україна, Харків*

## **МОДИФИКАЦІЯ ТИПОВИХ АЛГОРИТМІВ ІНТЕРПОЛЯЦІЇ ДЛЯ СИСТЕМ ЧПУ С CNC**

В докладі приведені результати аналітичного дослідження модифікованих типових інтерполяторів. Показано, що для аналізу комбінованих алгоритмів інтерполяції, використовують метод ЦДА і коррекцію вичислених координат, можна застосувати методи теорії різницевих рівнянь, якщо вдасться звести процес корекції до відповідної модифікації різницевих рівнянь.

*Дербунович Л.В., Олещук Н.В., Україна, Харків*

## **МОДИФИКАЦІЯ ТИПОВИХ АЛГОРИТМІВ ІНТЕРПОЛЯЦІЇ ДЛЯ СИСТЕМ ЧПУ С CNC**

У доповіді наведені результати аналітичного дослідження модифікованих типових інтерполяторів. Наведено, що для аналізу комбінованих алгоритмів інтерполяції, які використовують метод ЧДА та коррекцію вирахованих координат, можливо застосувати методи теорії різницевих рівнянь, якщо вдасться звести процес корекції до відповідної модифікації різницевих рівнянь.

*Derbunovich L.V., Oleschuk N.V., Ukraine, Kharkov*

## **MODIFICATION OF THE STANDART ALGORITHMS FOR CNC SYSTEMS**

The results of analytical research of modified circular interpolation were represented in the report. It has been shown that for the analysis of the combined algorithms of interpolation, using the method of DDA and correction of recalculated coordinates it is possible to apply the methods of theory of difference equalizations, if possible to take the correction process to the proper t modification of difference equalizations type.