

Куделя О.Є., Луценко В.О., Лютенко Л.А., Михайлов В.М., Україна, Харків

МОДЕЛЮВАННЯ МАГНІТНО-ІМПУЛЬСНОЇ ОБРОБКИ МЕТАЛЕВИХ ЗАГОТОВОК СИЛАМИ ПРИТЯГАННЯ ДО ІНДУКТОРУ

Виконано аналіз способів та пристроїв для магнітно-імпульсної обробки циліндричних та плосколистових металевих заготовок силами притягання до індуктору, що можуть знайти застосування в машинобудівельній, авіаційній, приладобудівній, електротехнічній та інших галузях промисловості. Більш детально розглянуто спосіб, оснований на “зрізі” імпульсу зовнішнього магнітного поля за допомогою додаткового нагромаджувача енергії.

Куделя А.Е., Луценко В.А., Лютенко Л.А., Михайлов В.М., Украина, Харьков

МОДЕЛИРОВАНИЕ МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК СИЛАМИ ПРИТЯЖЕНИЯ К ИНДУКТОРУ

Сделан анализ способов и устройств для магнитно-импульсной обработки цилиндрических и плосколистовых металлических заготовок силами притяжения к индуктору, которые могут найти применение в машиностроительной, авиационной, приборостроительной, электротехнической и других отраслях промышленности. Более детально рассмотрено способ, основанный на “срезе” импульса внешнего магнитного поля при помощи дополнительного накопителя энергии.

Kudelya A.Ye., Lutsenko V.A. Ljutenko L.A., Mikhailov V.M., Ukraine, Kharkiv

THE MODELING OF MAGNETIC PULSE FORMING BY PULLING OF METAL WORK PIECE TOWARD A COIL

It is made the analysis of methods and devices for magnetic pulse forming metal work pieces by pulling towards a coil, which can find application in machine building, aircraft building, instrument making, electrotechnical and other industries. It is in more details considered a method based on "cut" of a pulse of an external magnetic field by means of the additional store of energy.