

*Кузьменко В.І., Україна, Харків*

### **РОЗРОБКА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ТА КОНСТРУКЦІЇ ШТАМПУ ДЛЯ ШТАМПУВАННЯ – ЗБИРАННЯ ДЕТАЛІ ТИПУ «ЗАТИСК»**

Затиск використовують для кріплення нагрудних значків. Він складається із трьох деталей: корпусу, затиску й кришки, що отримують штампуванням із тонколистових заготовель мідного сплаву з наступною зборкою їх підкарбуванням. Ця робота передбачає штампування трьох деталей у багатопозиційному штампі з валковою подачею паралельно в одній стрічці у три лінії з наступною зборкою деталей у цьому ж штампі в напрямку поперечному потоку штампувальних операцій.

*Кузьменко В.И., Украина, Харьков*

### **РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА И КОНСТРУКЦИИ ШТАМПА ДЛЯ ШТАМПОВКИ – СБОРКИ ДЕТАЛИ ТИПА «ЗАЖИМ»**

Зажим служит для крепления нагрудных значков. Он состоит из трёх деталей: корпуса, зажима и крышки, получаемых штамповкой из тонколистовых заготовок медного сплава и последующей сборкой их с подчеканкой. Данная работа предусматривает штамповку этих деталей в многопозиционном штампе с валковой подачей параллельно в три линии и последующую сборку этих деталей в этом же штампе в направлении поперечном потоку штамповочных операций.

*V. Kuzmenko, Ukraine, Kharkiv*

### **DEVELOPMENT OF TECHNOLOGICAL PROCESS AND OF THE CONSTRUCTION OF DIE FOR STAMPING - ASSEMBLING OF PARTS TYPE «FORCE CLAMP»**

The force clamp is used for fastening pectoral icons. It consists of three parts: body, clamp and cover plate which are stamping from thin-sheet workpiece of copper alloy and subsequent assembly with pinching. This work includes stamping of these parts in multiple-position die with rolling feed of three parallel lines and the subsequent assembly of those parts in the same die in the direction of transversal flow of stamping operations.