

*Медведев В.С., Маслений О.М., Україна, Харків*

### **ПОЛЕ ШВИДКОСТЕЙ ПЕРЕМІЩЕННЯ МЕТАЛУ В ПЛАСТОВИХ ТАВРОВИХ КАЛІБРАХ**

Запропоновано загальну методику визначення формозміни металу. Наведено алгоритм побудови кінематично можливого поля швидкостей плинину металу та розрахунку деформації металу на вільних поверхнях в листових таврових калібрах. Методику рекомендується використовувати при розробці калібровок валків і технологічних процесів прокатки складних фасонних профілів.

*Медведев В.С., Маслений А.Н., Украина, Харьков*

### **ПОЛЕ СКОРОСТЕЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МЕТАЛЛА В ПЛАСТОВЫХ ТАВРОВЫХ КАЛИБРАХ**

Предложена общая методика определения формоизменения металла. Приведен алгоритм построения кинематически возможного поля скоростей течения металла и расчета деформации металла на свободных поверхностях в листовых тавровых калибрах. Методику рекомендуется использовать при разработке калибровок валков и технологических процессов прокатки сложных фасонных профилей.

*Medvedev V.S., Maslenyi A.N., Ukraine, Kharkov*

### **VELOCITY FIELD OF METAL FLOW IN LAYER T-SHAPED GROOVES**

The general technique of determining metal forming is suggested. The algorithm of constructing kinematically admissible velocity field of metal flow and calculating metal deformation on free surfaces in layer t-shaped grooves is given. The technique is recommended to be used at developing of grooving and technological processes of rolling for complex shaped sections.