

Плеснецов Ю.О., Україна, Харків

ДОСЛІДЖЕННЯ ДЕФОРМАЦІЙНОГО ЗМІЦНЕННЯ ЛИСТОВИХ ЗАГОТОВОК ПРИ ВАЛКОВОМУ ФОРМУВАННІ НА НИХ РИФЛЕНЬ

У доповіді відображені результати досліджень стоншування матеріалу полоси по її перетину у зоні формування рифлень. Встановлено, що мінімальні значення стоншування відповідають вершинам рифлень, максимальні - плоским ділянкам між ними. Цей факт пояснюється дією сил тертя на вершинах рифлень та їх відсутністю на плоских ділянках.

Плеснецов Ю.А., Україна, Харків

ИССЛЕДОВАНИЯ ДЕФОРМАЦИОННОГО УПРОЧНЕНИЯ ЛИСТОВЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ ВАЛКОВОЙ ФОРМОВКЕ НА НИХ РИФЛЕНИЙ

В докладе отражены результаты исследований утонения материала полосы по ее поперечному сечению в зоне формовки рифлений. Установлено, что минимальные значения утонения соответствуют вершинам рифлений, максимальные – плоским участкам между ними. Этот факт объясняется воздействием сил трения на вершинах рифлений и их отсутствием на плоских участках.

Plesnetsov Y.A., Ukraine, Kharkov

RESEARCHES OF DEFORMATION WORK-HARDENING OF SHEET PURVEYANCES AT ROLLING MOULDING OF KNURLS ON THEM

In the report the results of researches of thinning of material of bar are reflected on its cross runner in the area of moulding of knurls. It is set that the minimum values of thinning correspond the tops of knurls, maximal – to the flat areas between them. This fact is explained influence of forces of friction on the tops of knurls and their absence on flat areas.