

Кротенко Г.А., Україна, Харків

РОЗШИРЕННЯ НОМЕНКЛАТУРИ ДЕТАЛЕЙ, ЩО ВИГОТОВЛЯЮТЬСЯ ХОЛОДНИМ ВИДАВЛЮВАННЯМ

У зв'язку з розробкою нових методів теоретичного аналізу процесу видавлювання в умовах вихрової течії металу значно розширилася номенклатура деталей, що виготовляються таким способом. Отримані дані дозволяють аналізувати вплив технологічних параметрів процесу на зусилля деформації і кінцеве формозмінення.

Кротенко Г.А., Україна, Харків

РАСШИРЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРЫ ДЕТАЛЕЙ, ПОЛУЧАЕМЫХ ХОЛОДНЫМ ВЫДАВЛИВАНИЕМ

В связи с разработкой новых методов теоретического анализа процесса выдавливания в условиях вихревого течения металла значительно расширилась номенклатура деталей, изготавливаемых таким способом. Полученные данные позволяют анализировать влияние технологических параметров процесса на усилие деформации и конечное формоизменение.

Krotenko G.A., Ukraine, Kharkov

EXPANSION OF NOMENCLATURE OF DETAILS WHICH ARE MANUFACTURING BY COLD EXTRUSION

In connection with development of new methods of theoretical analysis of process of extrusion in the conditions of vortical flow of metal the nomenclature of details, made by such method, is broadened considerably. The received results allow to analyze influence of technological parameters of process on effort of deformation and final form.