

Кундрак Я., Угорщина, Мішкольц

ПОРІВНЯННЯ І КОМБІНАЦІЯ ЛЕЗОВИХ І АБРАЗИВНИХ ПРОЦЕСІВ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ ВИСОКОЇ ТВЕРДОСТІ

Токарна обробка деталей високої твердості все частіше застосовується як механічна фінішна обробка загартованих сталей. Але токарна обробка не може повністю замінити абразивну механічну обробку, перш за все шліфування. В доповіді представлено порівняння токарної обробки деталей високої твердості зі шліфуванням та комбінованими процесами механічної обробки.

Кундрак Я., Венгрія, Мішкольц

СРАВНЕНИЕ И КОМБИНАЦИЯ ЛЕЗВИЙНЫХ И АБРАЗИВНЫХ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ВЫСОКОЙ ТВЕРДОСТИ

Токарная обработка деталей высокой твердости все более часто применяется как механическая финишная обработка закаленных сталей. Но токарная обработка не может полностью заменить абразивную механическую обработку, прежде всего шлифование. В докладе представлено сравнение токарной обработки деталей высокой твердости со шлифованием и комбинированными процессами механической обработки.

Kundrak J., Hungary, Miskolc

COMPARISON AND COMBINATION BLADE AND ABRASIVE PROCESSES PROCESSINGS OF HIGH HARDNESS DETAILS

Hard turning has been applied successfully and more and more frequently as precision finish machining of hardened steels. But it cannot be generally applied in any case instead of abrasive machining, first of all grinding. If in finish machining of hardened surfaces the beneficial features of hard turning is to be kept, it is expedient to apply combined, so called hybrid machinings. In combined proceedings their advantages can be united and exploited; therefore the efficiency of hard turning can be improved. In this paper hard turning is compared to grinding and also combined procedures generated by abrasive procedures are presented.