

Бережной Р.А., Україна, Харків

ОПТИМІЗАЦІЯ ПЛАСКОГО ШЛІФУВАННЯ З ВИХОДЖУВАННЯМ

Установлено закономірності знімання припуску і формування точності обробки при шліфуванні з подовжньою подачею. Розглянуто питання оптимізації структури і параметрів процесу знімання припуску при пласкому шліфуванні, що включає етап виходжування. Запропоновано технічні рішення для підвищення точності і якості обробки поверхонь алмазно-абразивними інструментами.

Бережной Р.А., Украина, Харьков

ОПТИМИЗАЦИЯ ПЛОСКОГО ШЛИФОВАНИЯ С ВЫХАЖИВАНИЕМ

Установлены закономерности съема припуска и формирования точности обработки при шлифовании с продольной подачей. Рассмотрены вопросы оптимизации структуры и параметров процесса съема припуска при плоском шлифовании, включающем этап выхаживания. Предложены технические решения для повышения точности и качества обработки поверхностей алмазно-абразивными инструментами.

Berezhnoy R.A., Ukraine, Kharkov

OPTIMIZATION OF FLAT GRINDING WITH SPARKING-OUT

Mechanisms of allowance removal and formation of processing accuracy at grinding with length feed are established. Problems of optimization of structure and parameters of allowance removal process are considered at flat grinding including stage of sparking-out. Technical decisions for increase of accuracy and quality of processing of surfaces are offered by diamond-abrasive tools.