

*Патко Д., Такас Дж., Зілагі А., Угорщина, Мишкольц*

## **ДИНАМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУПЕРФІНІШНОГО ПРИСТРОЮ НОВОГО ТИПУ**

У доповіді представлена розробка суперфінішного пристрою нового типу, що забезпечує поліпшення мікрогеометричних властивостей обробленої поверхні, а також досліджені його динамічні характеристики.

*Патко Д., Такас Дж., Зілагі А., Венгрія, Мишкольц*

## **ДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУПЕРФИНИШНОГО УСТРОЙСТВА НОВОГО ТИПА**

В докладе представлена разработка суперфинишного устройства нового типа, обеспечивающая улучшение микрогеометрических свойств обработанной поверхности, а также исследованы его динамические характеристики.

*Patko Gy., Takacs G., Szilagyi A., Hungary, Miskolc*

## **THE DYNAMICAL BEHAVIOUR OF A SUPERFINISHING DEVICE OF A NEW TYPE**

The Department of Machine Tools, at the University of Miskolc, as one of the members of the consortium, has participated in a EU6 frame project during the recent years to develop a superfinishing device capable of being mounted on a CNC hard - turning machine of high precision for performing a combined superfinishing procedure (turning then finishing in one clamping). The requirement for such a superfinishing procedure is originated from some bearing manufacturing companies in Germany in order to manufacture the raceways of their products with the application of a more efficient procedure, achieving an improved surface roughness. The task of the University of Miskolc was to develop and realize the prototype device mentioned above. This paper is to give an overall summary on the problems arising during the construction process of the superfinishing device mentioned above.