

Карпуть В.Є., Котляр О.В., Україна, Харків

ВИБІР ОПТИМАЛЬНОЇ СТРУКТУРИ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ ТИПУ ТІЛ ОБЕРТАННЯ

У доповіді розглянута система критеріїв для вибору найвигіднішого варіанту технологічного процесу обробки деталей типу тіл обертання. Для ступінчастого вала розроблені варіанти структури технологічного процесу механічної обробки. Запропоновано методику проведення багатокритеріальної оптимізації. Проведений вибір оптимальної структури технологічного процесу.

Карпуть В.Е., Котляр А.В., Украина, Харьков

ВЫБОР ОПТИМАЛЬНОЙ СТРУКТУРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ТИПА ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ

В докладе рассмотрена система критериев для выбора наиболее выгодного варианта технологического процесса обработки деталей типа тел вращения. Для ступенчатого вала разработаны варианты структуры технологического процесса механической обработки. Предложена методика проведения многокритериальной оптимизации. Проведен выбор оптимальной структуры технологического процесса.

Karpus V.E., Kotliar A.V., Ukraine, Kharkov

THE SELECTION OF PART CUTTING TURNED ENGINEERING PROCEDURE OPTIMAL VARIANT

In report examined the set of criteria for selection of part cutting turned engineering procedure optimal variant. The version structures of mechanical part cutting engineering procedure for multidiameter shaft are proposed. The multiobjective optimization method are produced. The selection of the optimal variant engineering procedure is realized.