

Кубрик Б.І., Литвиненко С.А., Кравченко І.С., Україна, Харків

ПІДВИЩЕННЯ ПОКАЗНИКІВ ЯКОСТІ СИСТЕМ РЕГУЛЮВАННЯ ШВИДКОСТІ ДІАМАНТОВО-ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГА

Розглянуті питання підвищення динамічних показників системи регулювання швидкості шліфувального круга в перехідних режимах, викликаних різкими коливаннями сили притиснення круга до заготовки за рахунок введення негативного зворотного зв'язку по окружній швидкості. Розроблена блок-схема системи регулювання.

Кубрик Б.И., Литвиненко С.А., Кравченко И.С., Украина, Харьков

ПОВЫШЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СИСТЕМ РЕГУЛИРОВАНИЯ СКОРОСТИ АЛМАЗНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Рассмотрены вопросы повышения динамических показателей системы регулирования скорости шлифовального круга в переходных режимах, вызванных резкими колебаниями силы прижатия круга к заготовке за счет введения отрицательной обратной связи по окружной скорости. Разработана блок-схема системы регулирования.

Kubryk B.I., Litvinenko S.A., Kravchenko I.S., Ukraine, Kharkov

INCREASE OF INDEXES OF QUALITY OF THE SYSTEMS OF ADJUSTING OF SPEED OF DIAMOND-POLISHING CIRCLE

The questions of increase of dynamic indexes of the system of adjusting of speed of polishing circle are considered in transient behaviors, caused the sharp vibrations of force of pinning of circle to the purveyance due to introduction of negative feed-back on circuitous speed. The flow-chart of the adjusting system is developed.