

Курандо Д.І., Україна, Харків

РОЗРОБКА ОДНОГРЕБНЕВИХ ПРОФІЛЕЙ МЕТОДОМ ВИДОВЖЕНОГО ПРОКАТУВАННЯ

В роботі досліджена формозміна та енергосилові параметри технологічного процесу виробництва одногребневих профілів башмаків гусеничного ходу з жорсткими допусками, експериментально перевірені результати теоретичного аналізу, розроблена технологія для стану 1000/850/630, розроблена привалкова арматура. Результати впроваджені метзаводом «Красный Октябрь» (м. Волгоград).

Курандо Д.И., Украина, Харьков

РАЗРАБОТКА ОДНОГРЕБНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ МЕТОДОМ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ

В работе исследовано формоизменение и энергосиловые параметры технологического процесса производства одногребневых профилей башмаков гусеничного хода с ужесточенными допусками, экспериментальная проверка результатов теоретического анализа, разработка технологии применительно к стану 1000/850/630, разработана привалковая арматура. Результаты работы приняты для реализации метзаводом «Красный Октябрь» (г. Волгоград).

Kurando D.I., Ukraine, Kharkov

DEVELOPMENT OF ODNOGREBNEVYKH OF TYPES BY METHOD OF LONGITUDINAL ROLLING

In work deformation and power-energy parameters of technological process of production of one comb types of shoes of caterpillar motion is explored with toughened admittances, experimental verification of results of theoretical analysis, development of technology as it applies to a figure 1000/850/630, alongside roll armatura is developed. Job performances are accepted for realization metallurgical factory «Red October» (Volgograd).