

*Медведев В.С., Україна, Харків*

### **НОВИЙ МЕТОД ВИЗНАЧЕННЯ КІНЕМАТИЧНО МОЖЛИВОГО ПОЛЯ ШВИДКОСТЕЙ ПРИ ПРОСТОРОВОМУ ПЛІНІ МЕТАЛУ У ФАСОННИХ КАЛІБРАХ**

Розроблено метод визначення кінематично можливого поля швидкостей при рішенні варіаційних задач прокатки у фасонних калібрах. Уведено варіюємі параметри, що характеризують формозміну металу. Метод покладений в основу програмного забезпечення САПР калібрувань валків «Сортова прокатка».

*Медведев В.С., Украина, Харьков*

### **НОВЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КИНЕМАТИЧЕСКИ ВОЗМОЖНОГО ПОЛЯ СКОРОСТЕЙ ПРИ ПРОСТРАНСТВЕННОМ ТЕЧЕНИИ МЕТАЛЛА В ФАСОННЫХ КАЛИБРАХ**

Разработан метод определения кинематически возможного поля скоростей при решении вариационных задач прокатки в фасонных калибрах. Введены варьируемые параметры, характеризующие формоизменение металла. Метод положен в основу программного обеспечения САПР калибровок валков «Сортовая прокатка».

*Medvedev V., Ukraine, Kharkov*

### **NEW METHOD OF DEFINITION KINEMATIC POSSIBLE FIELD OF SPEEDS AT SPATIAL CURRENT OF METAL IN SHAPED CALIBRES**

The method of definition kinematics a possible field of speeds is developed at the decision of variation tasks sectional rolls in shaped calibers. The given method is put in a basis of the software of system of the automated designing calibrations rolls «sectional roll».