

Кузьменко В.І., Левченко В.М., Україна, Харків

ДОСЛІДЖЕННЯ ПРОЦЕСУ ВИТЯГУВАННЯ СТАКАНУ З АЛЮМІНІЄВОЇ ФОЛЬГИ ТА РОЗРОБКА ТЕХНОЛОГІЇ ШТАМПУВАННЯ

У доповіді викладено результати дослідження витягування стакану з алюмінієвої фольги товщиною 0,08...0,1 мм. Розглянуто три варіанти технології витягування: з притискачем, перетяжним порогом, зворотне. Запропоновано технологію штампування і конструкцію штампа. Обрано матеріал виробу та режим пом'якшуючої термообробки.

Кузьменко В.І., Левченко В.Н., Україна, Харків

ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВЫТЯЖКИ СТАКАНА ИЗ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГИ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ШТАМПОВКИ

В докладе изложены результаты исследования вытяжки стакана из алюминиевой фольги толщиной 0,08...0,1 мм. Рассмотрены три варианта технологии вытяжки: с прижимом, перетяжным порогом, с выворотом. Предложена технология штамповки и конструкция штампа. Выбраны материал изделия и режим смягчающей термообработки.

Kuzmenko V.I., Levchenko V.M., Ukraine, Kharkov

THE RESEARCHING OF PROCESS OF DEEP DRAWING FOR SOCKET OF ALUMINUM FOIL AND STAMPING TECHNOLOGY DEVELOPMENT

In the report the results of researching of deep drawing for socket of aluminum foil of 0.08...0.1 mm thickness are presented. Three variants of deep drawing technology: with flange holder, with redrawing bridge, the reversive one are considered. The technology and tool design are offered. The material of item and softening heat treatment mode are chosen.