

Кундрак Я., Угорицина, Мішкольц

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЗАГАРТОВАНИХ СТАЛЕЙ ІНСТРУМЕНТАМИ З ПОЛІКРИСТАЛІЧНОГО НІТРИДУ БОРА

Приводяться результати обробки отворів у деталях дискової форми з загартованої сталі. Обробка виконана лезовим інструментом на основі нітриду бора. Представлено результати дослідження шорсткості обробленої поверхні, точності формоутворення і якості поверхневого шару після обробки. Дослідженнями мікроструктури відзначена поява білого шару як наслідку термомеханічного впливу високошвидкісної обробки.

Кундрак Я., Венгрия, Мишкольц

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ ИНСТРУМЕНТАМИ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА

Приводятся результаты обработки отверстий в деталях дисковой формы из закаленной стали. Обработка выполнена лезвийным инструментом на основе нитрида бора. Представлены результаты исследования шероховатости обработанной поверхности, точности формообразования и качества поверхностного слоя после обработки. Исследованиями микроструктуры отмечено появление белого слоя как последствия термомеханического влияния высокоскоростной обработки.

Kundrak J., Hungary, Miskolc

MACHINING OF HARDENED STEELS WITH PCBN TOOLS

Results of processing of apertures in details of the disk form from the tempered steel are resulted. Processing is executed by the edge tool on the basis of boron nitride. Results of research of a roughness of the processed surface, accuracy shaping and qualities of a superficial layer after processing are submitted. Researches of a microstructure mark occurrence of a white layer as consequences of thermomechanical influence of high-speed processing.