

*Кавалец М., Янковяк М., Рубицкий М., Польша, Познань*

## **ДОСЛІДЖЕННЯ СТРУЖКОУТВОРЕННЯ В ПРОЦЕСІ ПРЕЦИЗІЙНОГО РІЗАННЯ НАДТВЕРДИМИ І КЕРАМІЧНИМИ ІНСТРУМЕНТАМИ**

Представлено геометричну модель сколювання гострої різальної кромки у конформному відображенні занурення різальної кромки в інструментальних матеріалах. Типові 3D образи і 2D графіки виконані для різального клина з різних інструментальних матеріалів, а також показані значення шорсткості передньої і задньої поверхонь. Проведено порівняння розрахункових значень сколювання з обмірjуваними значеннями.

*Кавалец М., Янковяк М., Рубицкий М., Польша, Познань*

## **ИССЛЕДОВАНИЕ СТРУЖКООБРАЗОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ПРЕЦИЗИОННОГО РЕЗАНИЯ СВЕРХТВЕРДЫМИ И КЕРАМИЧЕСКИМИ ИНСТРУМЕНТАМИ**

Представлена геометрическая модель скалывания острой режущей кромки в конформном отображении внедрения режущей кромки в инструментальных материалах. Типичные 3D образы и 2D графики выполнены для режущего клина из различных инструментальных материалов, а также показаны значения шероховатости передней и задней поверхностей. Проведено сравнение расчетных значений скалывания с измеренными значениями.

*Kawalec M., Jankowiak M., Rybicki M., Poland, Poznan*

## **RESEARCH INTO CHIPNESS OF CUTTING EDGE OF SUPERHARD AND CERAMICS WEDGES AFTER PRECISION MACHINING**

Geometrical chipness models of knife cutting edge and conformal mapping of the edge in work materials is presented. Typical 3D images and 2D graphs of wedges made of various tool materials as well as roughness values of rake and flank faces are shown. Calculated values of chipness have been compared to measured values.