

Шкурупій В.Г., Кленов О.С., Нежебовський В.В., Україна, Харків

ДОСЛІДЖЕННЯ ВПЛИВУ ХАРАКТЕРИСТИК АБРАЗИВУ НА ШОРСТКІСТЬ ОБРОБЛЕНОЇ ПОВЕРХНІ ПРИ ДОВЕДЕННІ

Доведено, що відносна довжина профілю цілком однозначно визначається відношенням середньоарифметичного відхилення профілю до максимального значення висотного параметра шорсткості поверхні (R_a / R_{max}), яке змінюється в досить широких межах: 0...0,29. Зроблено вибір оптимальних характеристик абразиву за критерієм шорсткості обробленої поверхні при доведенні.

Шкурупій В.Г., Кленов О.С., Нежебовский В.В., Украина, Харьков

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК АБРАЗИВА НА ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ДОВОДКЕ

Доказано, что относительная длина профиля вполне однозначно определяется отношением среднеарифметического отклонения профиля к максимальному значению высотного параметра шероховатости поверхности (R_a / R_{max}), которое изменяется в довольно широких пределах: 0...0,29. Произведен выбор оптимальных характеристик абразива по критерию шероховатости обработанной поверхности при доводке.

Shkurupiy V.G., Klenov O.S., Nezhebovskiy V.V., Ukraine, Kharkov

RESEARCH OF INFLUENCE OF DESCRIPTIONS OF ABRASIVE ON ROUGHNESS OF THE TREATED SURFACE AT POLISHING

It is well-proven that relative length of type is fully simply determined attitude of srednearifmeticheskogo rejection of type toward the maximal value of height parameter of roughness of surface (R_a / R_{max}), which changes in enough wide limits: 0...0,29. The choice of optimum descriptions of abrasive is made on the criterion of roughness of the treated surface at polishing.