

*Червоний С.Й. , Свіденюк О.В. , Україна, Харків*

## **РОЗРОБКА МЕТОДУ КОНТРОЛЯ ЯКОСТІ УДАРНО-СТИКОВОГО КОНДЕНСАТОРНОГО ЗВАРЮВАННЯ ОПИРАЮЧИСЬ НА ВИМІРЯНІ ПАРАМЕТРИ ПРОЦЕСУ ТА ЙОГО МАТЕМАТИЧНОЇ МОДЕЛІ**

У доповіді розглядається методи контролю якості ударно-стикового конденсаторного зварювання. Ця технологія дозволяє отримати вироби з гарним зовнішнім виглядом без додаткової обробки та зварювати між собою метали та сплави, що володіють різними теплофізичними властивостями. Недоліком методу є нестабільність якості зварювального з'єднання і відносно високий рівень браку.

*Червоний С.И., Украина, Харьков, Свиденюк А.В., Украина, Харьков*

## **РАЗРАБОТКА МЕТОДА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА УДАРНО-СТЫКОВОЙ КОНДЕНСАТОРНОЙ СВАРКИ НА ОСНОВАНИИ ИЗМЕРЯЕМЫХ ПАРАМЕТРАХ ПРОЦЕССА И ЕГО МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ**

В докладе рассматриваются методы контроля качества ударно-стыковой конденсаторной сварки. Данная технология позволяет получать изделия с хорошим внешним видом без дополнительной обработки и сваривать между собой металлы и сплавы, обладающие различными теплофизическими свойствами. Недостатком метода является нестабильность качества сварного соединения и относительно высокий уровень брака.

*Chervonyi S.I., Ukraine, Kharkov, Svidenyuk A.V., Ukraine, Kharkov*

## **DEVELOPING METHODS OF QUALITY CONTROL OF SHOCK-JUNCTION CONDENSING WELDING USING MEASURED PARAMETERS AND IT'S MATHEMATICAL MODEL**

In the report methods of quality control of shock-junction condensing welding. This technology lets get good-looking ware without any addition finishing and welds metals and alloys with different thermalphysic properties. Shortcoming of this method is unstable quality of welding junction and relative high level of defected ware.