

Панасенко В.О., Україна, Харків

ВПЛИВ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПАРАМЕТРІВ НА ПРОЦЕСИ УТВОРЕННЯ І ВИХІД NaHCO_3 В ТЕХНОЛОГІЇ СОДИ

У доповіді подана технологія збільшення розміру кристалів і виходу NaHCO_3 при карбонізації, яка дозволяє зменшити витрати води від 33,7 до 24 м³/т соди, відповідно скоротити витрати електроенергії на її транспортування по водозворотному циклі й поліпшити якість кристалів NaHCO_3 , забезпечити збільшення виходу NaHCO_3 на 1,5 – 1,8 %

Панасенко В.А., Україна, Харків

ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ НА ПРОЦЕССЫ ОБРАЗОВАНИЯ И ВЫХОД NaHCO_3 В ТЕХНОЛОГИИ СОДЫ

В докладе представлена технология увеличения размера кристаллов и выхода NaHCO_3 при карбонизации, которая позволяет уменьшить затраты воды от 33,7 до 24 м³/т соды, соответственно сократить затраты электроэнергии на ее транспортировку по водооборотному циклу и улучшить качество кристаллов NaHCO_3 , обеспечить увеличение выхода NaHCO_3 на 1,5 – 1,8 %

Panasenko V.O., Ukraine, Kharkiv

EFFECT OF PROCESS PARAMETERS ON FORMATION AND YIELD OF NaHCO_3 IN SODA ASH MANUFACTURE

The report submits the technique of crystal size increase and yield of NaHCO_3 in carbonation step, permitting to reduce water consumption from 33,7 to 24 м³/t soda, respectively reduce electric energy consumption for its transportation in water circulation cycle and improve the quality of NaHCO_3 crystals, thus increasing NaHCO_3 yield by 1,5 – 1,8 %.