

.% , 1,0
0,05
.% .

658.26:665.63:338.45

_____

-A12/6.

() .

[1].

- A12/6

()
[2].

. , 6

8

[3, 4],

() ,

()

[4]

35 845

18 700

124 155

$$T_{\min} = 40^{\circ}\text{C}.$$

5 °

T_{\min}

9 903

$$T_{\min} = 5^{\circ}$$

$$T_{\min}/2 = 2.5^{\circ}$$

23

352.5°

$$Q_{\min} = 25\,942$$

$$Q_{\min} = 8\,797$$

9 903

350°C 355°C

H T

min

25 549 , - 8 795 ,

19 758 526 . - 1.5 .

: 1. / . - :
« - ». 2004. - 223 .; 2. / . . . ; -
: « », 2011 - 606 .; 3. *Smith R. Chemical process design and integration* / Smith R. -
Chichester: John Wiley&Sons Ltd., 2005.; 4. /
.. .. : « », 2000 - 457

668.395

.....

2,1

CHS-Epoxy I Epidian 6

-152 , -0638/1, -0583 ,
- -606/2.

« »,